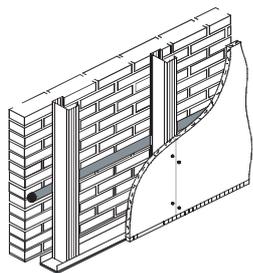


Общие сведения

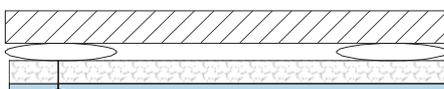
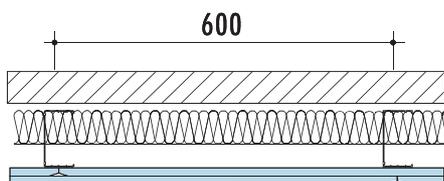
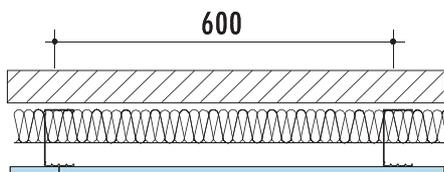
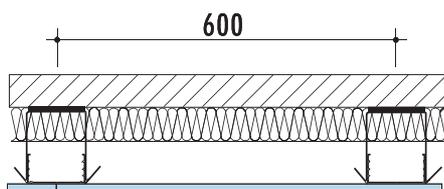


Облицовка стен КНАУФ-листами применяется при отделке помещений сухим способом. Этот способ исключает «мокрые» процессы, связанные с использованием кладочных, штукатурных растворов, и значительно повышает производительность труда.

Облицовка стен КНАУФ-листами осуществляется с помощью металлического каркаса или монтажного клея КНАУФ-Перлфикс (шпаклевочной смеси КНАУФ-Фугенфюллер). Основа каркаса: для С 623 — потолочный профиль ПП 60/27, направляющий профиль ПН 28/27 и прямой подвес; для С 625 и С 626 — направляющий профиль ПН 50(75,100)/40 и стоечный профиль ПС 50(75,100)/50. Профили изготавливаются из оцинкованной стали по ТУ 1111—004—04001508—95 (информационный лист К 6). Каркас обшивается одним или двумя слоями КНАУФ-листов (информационный лист К 71).

Полученная поверхность облицовок пригодна для нанесения различных отделочных покрытий (краска, обои, керамическая плитка, структурированная гипсовая штукатурка и др.).

Виды конструкций



Облицовка из КНАУФ-листов на каркасе из потолочного профиля С 623

Конструкция — металлический каркас, усиленный креплением к базовой стене прямыми подвесами с шагом $\leq 1,5$ м и обшитый одним или двумя слоями КНАУФ-листов.

- Высота облицовки — до 10 м.
- Масса 1 м² однослойной облицовки — около 15 кг.
- Масса 1 м² двухслойной облицовки — около 26 кг.

Облицовка из КНАУФ-листов на металлическом каркасе однослойная С 625

Конструкция — металлический каркас, обшитый одним слоем КНАУФ-листов.

- Высота облицовки** — до 4 м, с крепежными кронштейнами — до 7 м.
- Масса 1 м² облицовки — около 16 кг.

Облицовка из КНАУФ-листов на металлическом каркасе двухслойная С 626

Конструкция — металлический каркас, обшитый двумя слоями КНАУФ-листов.

- Высота облицовки** — до 4,25 м, с крепежными кронштейнами — до 7 м.
- Масса 1 м² облицовки — около 27 кг.

Облицовка из КНАУФ-листов на клею С 611

Крепление КНАУФ-листов к базовой стене осуществляется при помощи монтажного клея или шпаклевки.

- Высота облицовки определяется высотой КНАУФ-листа.
- Масса 1 м² облицовки — от 10,0 до 14,0 кг.

Облицовка из комбинированных панелей на клею С 631

Крепление комбинированных панелей (КНАУФ-лист + пенополистирол) к базовой стене при помощи монтажного клея или шпаклевки.

- Высота облицовки определяется высотой комбинированной панели.
- Масса 1 м² облицовки — от 11,0 до 15,0 кг.

Примечания:

- * Все характеристики, допустимые размеры и расход материалов дан для КНАУФ-листов толщиной 12,5 мм.
- ** Высота облицовки зависит от размера стенки стоечного профиля и расстояния между ними в каркасе облицовки. Приведенные значения соответствуют профилям ПС/ПН 100 и шагу 600 мм. При уменьшении шага стоечных профилей допустимая высота увеличится.

Порядок работ при устройстве облицовок по каркасу

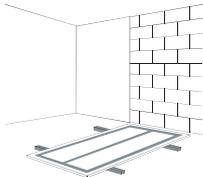
Монтаж облицовок из КНАУФ-листов по каркасу осуществляется в следующей последовательности:

- разметка проектного положения облицовки на полу и потолке;
- крепление через уплотнительную ленту или герметик к потолку и полу направляющих ПН-профилей и кронштейнов (при высоте облицовок С 625, С 626 более 4 м), в случае С 623 — прямых подвесов, через изолирующие прокладки из уплотнительной ленты на базовые стены;
- установка в направляющие профили и закрепление в них ПС-профилей, в случае С 623 ПП-профилей с шагом 600 мм;
- монтаж внутри каркаса электропроводки и закладных деталей для крепления на облицовке стационарного оборудования;
- установка изоляционного материала между стойками каркаса (если это предусмотрено проектом);
- установка и закрепление на каркасе КНАУФ-листов (крепление производить с помощью шурупов с шагом 250 мм);
- заделка швов между КНАУФ-листами и мест установки шурупов и грунтование под отделочные покрытия;
- устройство чистого пола и декоративная отделка стен.

Порядок работ при устройстве облицовок без каркаса

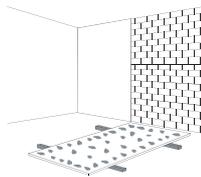
Облицовка стен без каркаса производится при помощи монтажного клея КНАУФ-Перлфикс или шпаклевочной смеси КНАУФ-Фугенфюллер в следующей технологической последовательности:

- удаление с базовой стены пыли и грязи;
- нанесение клея (см. рис.) и установка КНАУФ-листов (комбинированных панелей) на стену. При неровных стенах выравнивание листов достигается установкой по маякам или с помощью отвеса и 2-метровой рейки;
- заделка швов и зазоров. Зазоры у пола заделываются полосами изоляционного материала (минвата) и герметиком (например, «Акрил»).



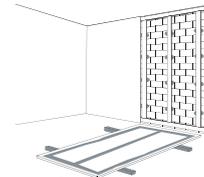
А — Ровная поверхность.

Шпаклевочная смесь КНАУФ-Фугенфюллер наносится гребешковым шпателем сплошными продольными полосами по центру и по периметру листа.



Б — Неровности стены до 20 мм.

Клей КНАУФ-Перлфикс наносится лепками вдоль листа (панели) с интервалом 350 мм и по периметру с минимальным интервалом.



В — Неровности стены более 20 мм.

- 1) На базовой стене формируется ровная плоскость при помощи полос шириной 100 мм из КНАУФ-листов (продольных и ориентированных по периметру листа), устанавливаемых на клею КНАУФ-Перлфикс (наносится лепками).
- 2) Далее по варианту А.

Основные требования при производстве работ

Монтаж облицовок из КНАУФ-листов должен производиться в период отделочных работ (в холодное время года при подключенном отоплении), до устройства чистого пола, в условиях, соответствующих эксплуатационным.

Отделочные работы с использованием комплектов систем КНАУФ должны выполняться в строгом соответствии с требованиями проекта, технической документации КНАУФ и нижеследующими рекомендациями.

Перед монтажом КНАУФ-листы должны пройти обязательную акклиматизацию (адаптацию) в помещении.

Крепление направляющих профилей каркаса осуществляется через уплотнительную ленту КНАУФ-Дихтунгсбанд или герметик дюбелями или дюбель-гвоздями с шагом не более 1000 мм, но не менее трех креплений на один профиль.

В конструкции С 623 потолочные профили, используемые в качестве стоек, крепятся к базовой стене при помощи прямых подвесов через уплотнительную ленту. Крепление осуществляется также дюбелями или дюбель-гвоздями. Шаг установки подвесов составляет не более 1500 мм. Потолочный профиль скрепляется с прямыми подвесами самонарезающими винтами LN 9.

Стеочные профили устанавливаются в направляющие с шагом 600 мм в типовых или 400/300 мм в отдельных конструктивных решениях. Крепление стоечных профилей к направляющим осуществляется специальным инструментом (проекателем) методом «просечки с отгибом».

Размещение электропроводок внутри каркаса должно исключать возможность их повреждения острыми краями элементов каркаса и винтами в процессе крепления на него гипсокартонных листов.

КНАУФ-листы крепятся на металлическом каркасе встык в соответствии с проектным шагом стоек. Кратно шагу стоек каркаса делается смещение («разбежка») листов второго слоя обшивки относительно первого.

При наличии горизонтальных швов между гипсокартонными листами в конструкциях облицовки с однослойной обшивкой их стыковка и закрепление должны производиться на металлическом горизонтальном профиле. Сами торцевые швы должны быть смещены по вертикали относительно друг друга на расстояние не менее 400 мм. При двухслойной обшивке «разбежка» горизонтальных швов первого и второго слоев должна составлять не менее 400 мм.

Для крепления КНАУФ-листов к каркасу используются самонарезающие винты с потайной головкой (шурупы типа TN), которые должны входить в лист под прямым углом и проникать в металлический каркас на глубину не менее 10 мм. Головки винтов должны быть утоплены в лист на глубину около 1 мм с обязательным последующим шпаклеванием. Изогнутые, неправильно ввернутые винты необходимо удалить и заменить их новыми на расстоянии около 50 мм от прежних. Шаг установки винтов — 250 мм (TN 25) при однослойной обшивке. В двухслойных обшивках этот шаг составляет: для первого слоя — 750 мм (TN 25), для второго — 250 мм (TN 35). Многослойные обшивки рекомендуется выполнять в течение одного дня.

Деформационные швы устраиваются в облицовках стен (при высоте облицовки до 3,5 м) через каждые 15 м с обязательным повторением деформационных швов ограждающих конструкций.

Шпаклевание вертикальных (продольных) швов КНАУФ-листов, образуемых утоненной кромкой (УК), осуществляется с применением бумажной армирующей ленты и шпаклевочной смеси КНАУФ-Фугенфюллер. На армирующую ленту, уложенную путем вдавливания в предварительно нанесенный слой шпаклевки, после его высыхания наносится накрывочный и при необходимости финишный слой.

Поперечные (горизонтальные) швы между смежными КНАУФ-листами, образуемые торцевыми (не клееными картоном) кромками, заделываются при помощи шпаклевочной смеси КНАУФ-Фугенфюллер. Для этого необходимо с помощью кромочного рубанка снять фаску под углом 45° на 1/3 толщины листа, после чего зашпаклевать с использованием армирующей ленты.

Удаления от винтов должны быть зашпаклеваны. После высыхания зашпаклеванная поверхность шлифуется и обрабатывается грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд. При двухслойной обшивке шпаклевание швов внутреннего слоя КНАУФ-листа осуществляется без армирующей ленты.

При монтаже облицовок, предназначенных для эксплуатации в условиях повышенной влажности, необходимо использовать влагостойкие КНАУФ-листы (ГКЛВ). В помещениях, где имеется возможность прямого попадания воды на стены (ванные, душевые), всю поверхность ГКЛВ следует покрывать гидроизолирующей мастикой типа КНАУФ-Флэхендихт, а в местах сопряжения стен между собой и стен с полом использовать самоклеящуюся гидроизоляционную ленту типа КНАУФ-Флэхендихтбанд.

Расход материалов

Расход материалов дан на 1 м² облицовки размерами 2,75 м x 4 м = 11 м² без проемов и учета возможных потерь.

№ поз.	Наименование материалов, входящих в комплект	Ед. изм.	Расход на 1 м ²						Примеч.
			С 623		С 625	С 626	С 611	С 631	
			1 слой	2 слоя					
1	КНАУФ-лист	кв. м	1,0	2,0	1,0	2,0	1,0	-	
2	Комбинированная панель	кв. м	-	-	-	-	-	1,0	
3	Профиль ПН 28/27	пог. м	0,7	0,7	-	-	-	-	
4	Профиль ПН 50/40* (65/40, 75/40, 100/40)	пог. м	-	-	0,7 (1,1)	0,7	-	-	
5	Профиль ПС 50/50* (65/40, 75/50, 100/50)	пог. м	-	-	2,0	2,0	-	-	
6	Профиль ПП 60/27	пог. м	2,0 (2,4)	2,0	-	-	-	-	
7	Подвес прямой (для С 623)	шт.	0,7	0,7	-	-	-	-	
	Кронштейн (для С 625, С 626 при h>4м)	шт.	-	-	0,7	0,7	-	-	
	Лента уплотнительная 30 (50)x3,2	пог. м	0,1	0,1	0,1	0,1	-	-	
8	Лента уплотнительная	пог. м	0,75	0,75	1,2	1,2	-	-	
9	Дюбель	шт.	1,6	1,6	1,6	1,6	-	-	
10	Шуруп (винт сам.) LN 9	шт.	1,5 (2,7)	1,5	(2,8**)	-	-	-	
11	Шуруп (винт самонарезающий) TN 25	шт.	14 (17)	6 (7)	14 (17)	6(7)	-	-	
		TN 35		14 (15)	-	14 (15)	-	-	
12	Лента армирующая	пог. м			0,75 (1,1)				
13	Шпаклевка КНАУФ-Фугенфюллер (для швов)	кг	0,3 (0,45)	0,5 (0,75)	0,3 (0,45)	0,5 (0,75)	0,3 (0,45)	0,4 (0,6)	
14	Шпаклевка КНАУФ-Фугенфюллер (для прикл.)	кг	-	-	-	-	1,0 (1,3)	1,0 (1,3)	Вар. А, В
15	Клей КНАУФ-Перлфикс	кг	-	-	-	-	3,5	3,5	Вар. Б, В
16	Полосы из КНАУФ-листов	пог. м.	-	-	-	-	2,7 (3,3)	2,7 (3,3)	Вар. В
17	Профиль ПУ 31/31 (защита углов)	пог. м.	Зависит от количества углов в помещении						
18	Грунтовка КНАУФ-Тифенгрунд	л	0,1						

- Примечания:**
1. В скобках даны значения для случая, когда высота перегородки превышает длину КНАУФ-листа.
 - 2.* Данный типоразмер в конструкции С 625 - не применяется.
 - 3.** Не требуется в случае соединения профилей специальным инструментом методом «просечки с отгибом».